

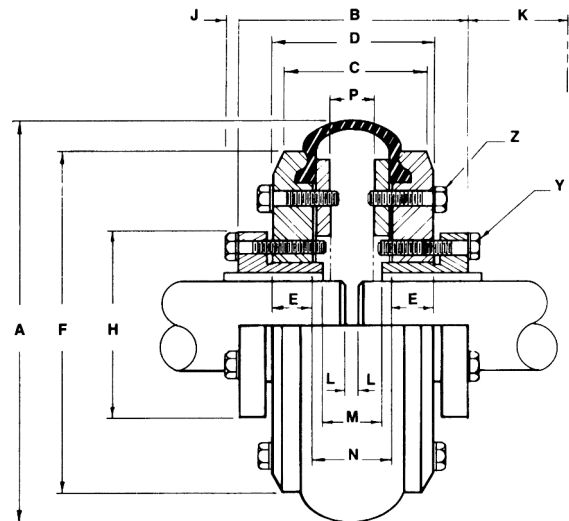
Lista de Partes y Datos de Ingeniería

Tamaño de Cople	*Buje QD (2 por Cople)	Bridas de Acero (2 por Cople)		Elemento de Hule (1 por Cople)		RPM Máx.	HP a 100 RPM (F.S. 1.0)	Torque (Factor de Servicio 1.0)		Torsión Estática Promedio Coeficiente de Rigidez (K)		WR ² ** Aprox. (lb-pies ²)
		No. de Maza	Peso c/u (lb)	No. de Elemento	Peso (lb)			lb-pulg	lb-pies	lb-in/grados	lb-pulg/rad	
5	JA	F5JA	3.0	E5	.6	4500	1.03	649	54.1	244	12,850	.08
6	JA	F6JA	4.0	E6	.9	4000	1.80	1134	94.5	414	23,700	.22
7	SH	F7SH	7.0	E7	1.3	3600	3.12	1966	163.8	544	31,200	.40
8	SDS	F8SDS	8.0	E8	1.7	3100	4.68	2950	245.8	876	50,200	.70
9	SK	F9SK	13.0	E9	2.0	2800	6.90	4349	362.4	1088	62,400	1.33
10	SF	F10SF	17.0	E10	2.0	2600	8.33	5250	437.5	1530	87,700	2.10
11	SF	F11SF	18.0	E11	3.0	2300	9.92	6252	521.0	2420	138,700	2.90
12	E	F12E	31.0	E12	3.8	2100	14.40	9076	756.3	4014	217,000	5.80

* Para las dimensiones de los bujes y de los barrenos vaya a la página B-4.

** Cople más buje QD.

El elemento de hule también está disponible en Neopreno.



Dimensiones

Tamaño de Cople	A	B	C	D	E	F	H	J	K*	L	M	N	P	Y			
														Diám. C.B.	Diám. C.B.	No. y Tamaño*** de Tornillo	Torque lb-in
5	5¼	3⅞	2⅞	2⅞	¾	4	2	¾	1¼	..	1⅞	1⅞	¾	1.66	2⅞	(5) ¼ - 20x1¼	125
6	6½	3⅞	2⅞	2⅞	¾	4⅞	2	¾	1¼	..	1⅞	1⅞	½	1.66	3⅞	(5) ⅝ - 18x1¼	200
7	7¾	4⅞	2⅞	3⅞	1⅞	5	2⅞	¾	1½	..	1⅞	1⅞	¾	2¼	3⅞	(5) ⅝ - 18x1¼	300
8	8¾	4⅞	2⅞	3⅞	1⅞	6	3⅞	¾	1½	..	1⅞	1⅞	7/8	2⅞	4	(6) ⅝ - 18x1½	300
9	9¾	5⅞	3⅞	3⅞	1⅞	7	3	¾	2¼	..	1⅞	1⅞	7/8	3⅞	5¼	(6) ⅝ - 16x1¾	400
10	10	5⅞	3⅞	4⅞	1⅞	8⅞	4	¾	2¼	..	1⅞	1⅞	1	3	6	(6) ⅝ - 16x1¾	400
11	11	5⅞	3⅞	3⅞	1⅞	9	4	¾	2¼	..	1⅞	1⅞	1⅞	3⅞	6½	(6) ⅝ - 16x1¾	400
12	12¾	7¼	4	4¼	1	10⅞	6	¾	3¼	..	1¼	1¼	¾	5	7¼	(6) ½ - 13x2¼	900

* Espacio requerido para quitar el buje usando los tornillos como tornillos de extracción.

** Los ejes se encuentran generalmente separados a estas distancias (M o N). Los ejes pueden proyectarse más allá de los bujes. En este caso se debe dejar espacio para el eje flotante y el desalineamiento.

*** Grado 8.

Dimensiones en pulgadas.

Otros Tamaños Disponibles Sobre Pedido

Los coples flexibles *Martin-Flex*® transmiten suavemente la potencia al mismo tiempo que compensan desalineamientos angulares de hasta 4 grados, desalineamientos paralelos de 1/8" y de extremo flotante de máximo 5/16". Su diseño en dos bridas permite que su instalación sea rápida y sencilla. El elemento de hule amortigua los impactos y la vibración torsional en un amplio rango de temperaturas.

Procedimiento de Selección:

1. Seleccione el factor de servicio apropiado de la TABLA 1.
2. Determine la Potencia de Diseño (DHP) multiplicando la potencia del motor por el Factor de Servicio.
3. Ubique el tamaño del cople en la Gráfica 2 en la intersección de "Velocidad del Eje" con la "Potencia de Diseño".
4. Por cada cople debe ordenar: (2) bujes, (2) ensambles de mazas, (1) elemento flexible.

Tabla 1 Factores de Servicio

Aplicación	Factor	Aplicación	Factor	Aplicación	Factor	Aplicación	Factor	Aplicación	Factor
AGITADORES (Vert. u Horiz.) de Tornillo	1	EJES EN LÍNEA		Prensa para abrir llantas y tubos	1.0	MAQUINARIA PARA ENLATADO ...	1.0	transmisión directa.....	2.5
De paletas o de hélice		Proceso Motriz		Refinador, para fabricar llantas, laminadora	2.0	MAQUINARIA PARA FORMAR METAL		Con Reductor eje LS.....	2.5
BOMBAS		Ligeros.....	1		1.0	Bancadas, Extrusoras.		Con Reductor eje HS.....	2.0
Centrífugas.....	1	Maquinaria.....	1	INDUSTRIA MADERERA		Transmisión principal		Secadores y Enfriadores.....	1.5
De Engranajes.....	1.5	ELEVADORES		Canteadora,		Estiradoras de alambre		De Rodillo, transmisión directa..	2.5
Bombas para pozo petrolero (No más de 150% en picos de torque)	2	De cangilones, de carga	2	Remolcador de Troncos.....	2.0	Fresadoras		Con Reductor eje LS.....	2.5
Rotatorias (que no sean de engranes)	1.5	EQUIPO PARA DESECHO DE AGUAS RESIDUALES	1.0	Cepilladora.....	1.5	Transmisión principal.....	2.0	Con Reductor eje HS.....	2.0
Reciprocantes		EXCITADORES	1.0	Rodillos no Reversibles.....	1.5	MAQUINARIA PARA TRABAJAR ARCILLA		PALAS	2
1 cil. - Accionamiento Sencillo..	2.5	Para servicio ferroviario.....	1.5	Rodillos Reversibles.....	2.0	Briqueteadoras,		PRESAS DE IMPRESIÓN PULVERIZADORES	1.5
1 cil. - Accionamiento Doble.....	2.0	Para soldadoras.....	2	Sierra de banda		Mezclador de Arcilla,		Molino de Martillos- uso ligero..	1.5
2 cil. - Accionamiento Sencillo..	2.0	GRÚAS Y POLIPASTOS		Transportador de aserrín	1.0	Prensas de Ladrillo.....	1.5	Molino de Rodillos.....	1.5
2 cil. - Accionamiento Doble.....	1.5	Grúa Viajera.....	1	Transportador de madera descortezada		MAQUINAS DE LAVANDERÍA		Molino Hog.....	2
3 cil. o más.....	1.5	Movimiento con troles.....	1.5	Mesas de clasificación.....	1.5	Lavadoras y Secadoras.....	2	REMOLCADOR DE CARROS TRANSPORTADORES	1.5
CABRESTANTES	1.5	Polipasto principal.....	1.5	INDUSTRIA PAPELERA		Auxiliares.....	1.0	Apron, de Banda	
CARGADOR DE CARBÓN	1.0	Servicio Mediano.....	1.5	Agitadores.....	3.0	Transmisión principal, Escoplo		De cadena, de rastras.....	1.0
CLARIFICADORES	1.0	Polipasto principal.....	1.5	Astilladores.....	1.0	Prensas, Cepillo (Reversible)		Helicoidales.....	1.0
CLASIFICADORES	1.0	Servicio Pesado.....	2	Blanqueador.....	1.0	Cepillo para placa		Reciprocantes.....	2.5
COMPRESORES		HÉLICES (marinas).....	1.5	Bombas		Punzonadora.....	1.5	TRITURADOR, DESMENUZADOR..	1.5
De Lóbulos, Rotatorio.....	2.0	HORNO ROTATORIO	2.0	Reciprocantes.....	2.0	Rectificadora.....	1.0	TRITURADORAS	
Reciprocante***		INDUSTRIA ALIMENTARIA		Rotatorias.....	1.5	MAQUINAS PARA TRABAJAR MADERA	1	De Caña de Azúcar.....	2
1 cil. - Accionamiento Sencillo..	3.5	Amasadoras.....		Calandrias.....	2.0	MECANISMO DE DIRECCIÓN	1	Giratoria.....	2.5
1 cil. - Accionamiento Doble.....	3.0	Molinos de carne.....	1.5	Embobinador.....	1.5	MEZCLADORAS		VENTILADORES	
2 cil. - Accionamiento Sencillo..	3.0	Cocedores de cereales.....	1	Enriadoras, Cil. y secadores..	1.5	De Concreto (continuo o intermitente)		Centrífugos.....	1
2 cil. - Accionamiento Doble.....	2.5	Rebanador de Hortalizas.....	1.5	Estirador Felt.....	1.0	Tipo Muller- Simpson.....	1.5	De Hélice (Interiores).....	1.5
3 cil. o más - Accionamiento Sencillo.....	2.5	INDUSTRIA DEL ACERO		Fourdrinier.....	1.5	MOLINOS (Rotatorios)		De Torre de enfriamiento.....	2
Doble.....		Laminado en frío		Hidropulper.....	1.5	Barril de Pulido.....	1.5	Grandes (Para minas).....	1.5
1 cil. - Accionamiento Sencillo..	3.0	Laminado en caliente		Jordan.....	2.0	De Bolas o de Gujarras,		Ligeros.....	1
2 cil. - Accionamiento Sencillo..	3.0	Embobinador (arriba o abajo).....	1.5	Molino de pulpa.....	2.0			VOLTEADOR DE CARROS	1.5
2 cil. - Accionamiento Doble.....	2.5	Laminado en caliente		Prensas.....	2.0				
3 cil. o más - Accionamiento Sencillo.....	2.5	Embobinador (arriba o abajo).....	1.5	Rodillos de succión.....	2.0				
Doble.....		Transmisión de cortador de orillas		Tambor de corteza.....	2.5				
CRIBAS		Molino de Rodillos.....	1.5	Tolvas de almacenamiento.....	1.5				
Para agua.....	1	Rodillo de alimentación		INDUSTRIA PETROLERA					
Para lavado de aire.....	1	Laminado grueso (No reversible)		Bombas para pozo petrolero (No más de 150% en picos de torque)	2.0				
Rotatorias para carbón o arena	1.5	Lámina, placa.....	3.0	Enfriadores.....	1.0				
Vibratorias.....	2.5	Templado.....	2.0	Filtros prensa.....	1.5				
CRIBAS GRIZLY	2	Transmisión De cubiertas de Pozo de Templado.....	3.0	INDUSTRIA TEXTIL					
DESTILACIÓN Y CECVECERÍAS		INDUSTRIA DEL HULE		Calandrias, Cardas					
Calderas y Cocedores		Calandrias.....	2.0	Secadoras.....	1.5				
Maceradores		Filtros.....	1.5	Centrífugas y Bastidores.....	1.5				
Maquinaria de Embotellado.....	1	Lavador.....	2.5	Dosificadores.....	1.0				
Tolvas de Pesado---		Mezclador Banbury.....	2.5	Lustradores, enjabonadoras.....	1.0				
Picos de Arranque Frecuente.....	1.5	Molino Calentador.....	2.0	Máquinas de Estampado.....	1.0				
DINAMÓMETRO	1	Molino Mezclador y Rompedor		Telares.....	1.5				
DRAGAS		Plastificador.....	2.5						
Apiladores, Malacate de Servicio									
Transmisión para cribas y bombas	1.5								
Carrete para cable, Transportador	1.5								
Transmisión para cabeza de Corte	2.5								

Los factores de servicio indicados en esta tabla solo son para dar una guía cuando se utilicen unidades motrices como motores eléctricos y/o turbinas de vapor. Se deberá aumentar a dichos factores 0.5 si se usa otro tipo de unidad motriz como motores de combustión interna de 4 o más cilindros, motores de vapor o turbinas de agua. Consulte a *Martin* cuando existan impactos substanciales, arranques y paros frecuentes como en el caso de algunas transmisiones de avance lento y en algunas transmisiones reversibles o en donde la unidad motriz sea un motor de combustión interna de menos de 4 cilindros. Cuando haya vibraciones torsionales como, por ejemplo, en los motores de combustión interna, en los compresores reciprocantes o en algunas aplicaciones de bombeo, revise el cople ya que podría dañarse debido a las vibraciones de gran amplitud.

** Aumente el factor de servicio en 0.5 si el compresor no tiene volante de inercia.

Gráfica 2 Selección de Tamaño

